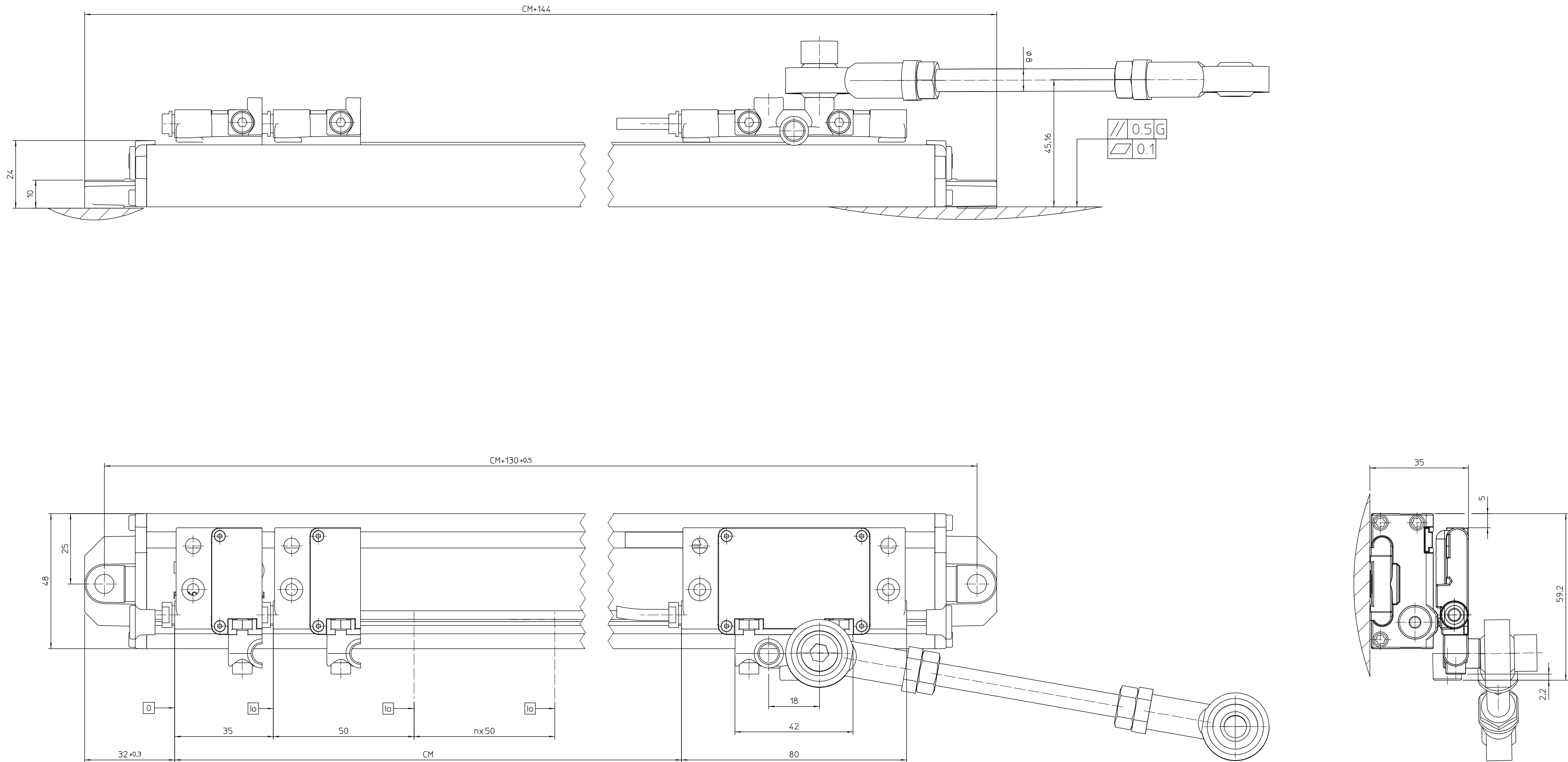


a1



CM = 420

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
0 = Comienzo curso medición CM
0 = Code start value
la = Marca de referencia
la = Reference marks

				Escala: 1:1	
				mm Tolerancing ISO 8015 ISO 2768 - m H < 6 mm±0.2 mm	
Nº	Modificado	Propu.	Vº Bº	Fecha	
Nº		Designación	PB-420	Cant.	Acabado
Plano Nº		El 05-10-16		Fagor Automation	
Sustituye a:		Dibujado Sormen		S. Coop.	
		Comprobado		20500 Mondragón	
				FAGOR	